

AMELİYATHANE TRANSFER SEDYESİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Transfer sedyesi; ameliyathanelerdeki ihtiyaçlara cevap verecek özelliklere sahip olmalıdır.
2. Transfer sedyesi; hastane personeli tarafından fonksiyonel, ergonomik, pratik ve güvenli olarak kullanılabilir olmalıdır.
3. Transfer sedyesi iki alt ve bir üst arabadan oluşmalıdır.
4. Metal aksamı korozyona dirençli çinko fosfat kaplanarak, elektrostatik epoksi polyester toz boya ile fırınlama yöntemiyle boyanmış olmalıdır.
5. Transfer sedyesi yatma yüzeyi boyu 1935 mm (± 30), eni 600 mm (± 30) olmalıdır. Dıştan dışa 2085 mm (± 30) boyunda, 845 mm (± 30) eninde olmalıdır.
6. Yerden yüksekliği (şilte hariç) 700 mm (± 30) olmalıdır.
7. Transfer sedyesinin yatma yüzeyi X-Ray geçirgen, mukavemetli iki parçadan oluşmalı, en az 8mm kalınlığında kompakt laminant olmalıdır. Yatma platformları baskı uygulandığında deforme olmamalı; kırılma ve çatlama yapmamalıdır.
8. Sedyenin yatma yüzeyinin alt kısmında boydan boya hareket edebilen, paslanmaz malzemeden yada alüminyum malzemeden imal kaset taşıyıcı ray sistemi bulunmalıdır.
9. Transfer sedyesinin her iki alt arabasında toplam 8 adet 200 (± 5)mm çapında merkezi kilitli tekerler kullanılmalıdır. Teker kilitleme pedalları paslanmaz malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
10. Opsiyonel olarak defibrilatör sehpa eklenebilir.
11. Üst arabanın yan koruma barları birbirinden bağımsız hareket eden iki parçalı en üst konumda otomatik olarak kilitlenebilir, kolaylıkla açılıp, kapanabilir özellikte olmalıdır. Koruma barlarının metal kısımları elektrostatik toz boyalı olmalıdır.
12. Transfer sedyesinin alt arabası 48 x 2 mm borudan imal edilmiş olmalıdır.
13. Transfer sedyesinin üst araba taşıyıcı profilleri 40x60x2 mm borudan imal edilmiş olmalıdır.
14. Transfer sedyesinin üst arabasında toplam 4 adet serum askı yuvası bulunmalıdır.
15. Transfer sedyesinin üst arabası 40x40x2 mm taşıyıcı kaide üzerinde 4 adet teker ile hareket edebilmelidir.
16. Transfer sedyesinin üst arabasında çarpmalara karşı plastik ve silindirik tamponlar bulunmalıdır.
17. Sedyenin üst arabasının transfer esnasında hareket ettiği raylar boya atmasına karşı paslanmaz yada alüminyumdan imal edilmiş olmalıdır.
18. Başucu bölümü 2 adet 300 N'luk gazlı piston ile 90° (± 5) derece yükselmelidir.
19. Transfer sedyesinin her iki alt arabası 500 N gücünde gazlı piston ile 15° ($\pm 2^\circ$) trendelenburg yapabilmelidir.
20. Transfer işlemi için yanaştırılan alt arabalar birbirine otomatik olarak kilitlenebilir. Kilitlemek için ayrıca bir işlem yapılmamalıdır. Kilitleme işleminin ardından sedyenin orta noktasında bulunan güvenlik koluna basılmasıyla hasta transferine izin vermelidir.
21. Taşıyıcı alt arabalar hasta transferinin ardından el yordamıyla manuel olarak birbirinden güvenli bir şekilde ayrılmalıdır.
22. Transfer işleminin ardından güvenlik koluna yanlışlıkla basılsa bile hareketli üst kısım alt arabanın üzerinde ileri veya geri kayma yapmadan güvenli bir şekilde durmalıdır.
23. Sedyenin başucu kısmını kaldırmaya için kullanılan mekanizma; telsiz yapıda mekanizmaya sahip olmalıdır.
24. Sedyenin ayakucu kısmına yakın bir bölgede trendelenburg işlemi için manuel bir kol bulunmalıdır.
25. Transfer sedyesinin her iki alt arabasında ikişer adet 5 litrelik oksijen tüp yuvası bulunmalıdır.
26. Tüp yuvaları akış manometresinin yere dik bir şekilde konumlandırılmasına uygun tasarlanmış olmalıdır.

- 27.** Transfer sedyesinde 1 (bir) adet 4 (dört) kancalı teleskopik serum askısı bulunmalıdır. Serum askısı borusunun dış çapı 21x1,2mm iç taşıyıcı boru çapı 17 x 2 mm olmalıdır.
- 28.** Transfer sedyesi ile beraber 600x1935x80 mm kalınlığında 22 dansite şilte beraberinde verilmelidir.
- 29.** Ölçüleri verilmeyen borulardaki ve profillerdeki tolerans değeri %3 olmalıdır.
- 30.** Cihaz üretim ve işçilik hatalarına karşı 2 yıl, garanti sonrası ücreti karşılığında yedek parça için 8 yıl süreyle garantili olmalıdır.
- 31.** İthalatçı veya satıcı firmanın TSE Hizmet Yeri Yeterlilik Belgesi olmalıdır.