

HİDROLİK ACİL MÜDAHALE SEDYESİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Sedye; acil servislerdeki hastaların taşınmasında ve tedavisinde kullanılmak üzere fonksiyonel ve ergonomik olarak tasarlanmış olmalıdır.
2. Sedye; hastaların hızlı ve güvenli olarak taşınmasını sağlamalı; acil durumlarda hastaya sedye üzerinde müdahale edilebilecek donanıma sahip olmalıdır.
3. Sedye; kullanıcı için asansör, koridor gibi dar geçiş ve dönüş alanlarında seri kullanılabilir; hasta için ise gerekli konfor ve ergonomiyi sağlayacak ölçülerde olmalıdır.
4. Sedyenin dıştan dışa uzunluğu 2085mm (± 15 mm); genişliği 845mm (± 15) olmalıdır. Yatma yüzeyinin boyu 1935mm ($\pm 2,5$) ve genişliği 600mm ($\pm 2,5$) olmalıdır.
5. Sedye en az iki adet teleskopik kolon ve en az 230kg güvenli yük taşıma kapasitesi ile yukarı aşağı, trendelenburg ve ters trendelenburg hareketlerini sessiz ve istikrarlı olarak yapabilmelidir. Teleskopik kolonlar sessiz çalışmalı; yuvarlak hatlı ve hijyenik temizliğe uygun olmalıdır.
6. Yatma platformu (şilte hariç) en az 615mm (± 15 mm)'ye alçaltılabilir; yerden (şilte hariç) en fazla 890mm (± 15 mm)'ye yükseltilebilmelidir. Ölçüm yatma platformunun üst tarafından yapılmalıdır.
7. Yükseklik ve trendelenburg ayarları, sedyenin her iki yanında da ulaşılabilen ayak pedalları ve bunlara bağlı hidrolik mekanizmalar ile yapılabilir. Her bir yanda en az 3 adet ayak pedalı bulunmalıdır. Tek bir pedal ile iki teleskopik piston beraberce yukarı hareket ettirilebilmelidir. İkinci bir pedal ile başucu kısmı; üçüncü bir pedal ile ayakucu kısmı aşağıya indirilebilmelidir.
8. Sedye yatma yüzeyi boydan boya yüksek kalitede X-Ray geçirgen malzemeden en az 8mm kalınlığında 2 (iki) parçalı olarak imal edilmiş olmalıdır. Yatma yüzeyinin altında ve üstünde röntgen kalitesini düşürebilecek hiçbir bağlantı veya materyal bulunmamalıdır.
9. Sedyenin sırt kısmı ayarlanabilir olmalı; sedye aşağı-yukarı, trendelenburg ve ters trendelenburg hareketlerini yapabilmelidir.
10. Opsiyonel olarak defibrilatör sehpa eklenebilmelidir.
11. Trendelenburg ve ters trendelenburg hareketleri, sedyenin her iki yan tarafında bulunan ayak pedalları ile hidrolik olarak 10 ($\pm 1^\circ$) dereceye kadar yapılabilir.
12. Sırt platformu 90° (-3°) kadar ayarlanabilir. Sırt kısmı amortisör destekli bir kol yardımı ile sedyenin her iki tarafından da tek elle kolayca istenilen pozisyona getirilebilmelidir. Sırt amortisörünü çalıştıran sistemde hiçbir şekilde tel bağlantısı kullanılmamalıdır.
13. Sedyenin her iki tarafında, sedye boyunca uzanan, tek parçadan oluşan yanal olarak hareket eden yan korkuluklar olmalıdır. Korkuluklar yukarı kaldırıldığında otomatik olarak kilitlenmelidir. Koruma barlarının metal kısımları elektrostatik toz boyalı olmalıdır.
14. Sedyenin başucunda ve ayakucunda bulunan itme barları; 32mm çapında, et kalınlığı en az 1,5mm olan paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. İtme barları kullanıcıya sedyeyi itme, çekme ve yönlendirme işlerinde kolaylık sağlayacak şekilde sağlam ve ergonomik olmalıdır.
15. Sedyenin kendi eksenine etrafında 360° dönebilen; 200mm çapında; merkezi kilit sistemli 4 adet tekerlekleri olmalıdır.
16. Sedyede 5 teker olmalıdır ve pedal vasıtasıyla devreye alınıp çıkartılabilir. 5. Teker devreye alındığında sedyenin alt şase orta noktasının en fazla 20 cm uzağından yere temas etmemelidir.
17. Hastayı röntgen masasına taşımadan sedye üzerinde röntgen çekilebilmelidir. Sedyenin platformunun altında röntgen kasetinin yerleştirilebileceği röntgen kaseti yuvası bulunmalıdır; bu yuva röntgen kaseti ile birlikte başucundan ayakucuna kadar istenilen bölgeye kolayca kaydırılabilir ve bu sayede baş kısmı dâhil vücudun istenilen her bölgesinin röntgen filmi çekilebilmelidir.

- 18.** Sırt kısmı yatay pozisyonda (0 derecede) olsa dahi, röntgen kaset yuvasının sedyenin her iki tarafından da boydan boya seri olarak hareket ettirilmesine olanak veren düzenek mevcut olmalıdır.
- 19.** Yatma yüzeyi üzerinde sedye boyutlarına ve kullanımına uygun sedye şiltesi bulunmalıdır. Şilte sedye hareketini kısıtlamamalıdır.
- 20.** Sedyenin 4 (dört) köşesinde çarpma tekerleri bulunmalıdır. Çarpma tekerleri sedyenin tüm köşelerinde en dışta ve düz bir duvara çarpma anında ilk temas noktası olmalıdır. Çarpma tekerleri en az 120mm çapında olmalıdır. Çarpma tekerleri darbelere karşı emici özellikte, dayanıklı ve esnek plastik malzemedен imal edilmiş olmalıdır.
- 21.** Sedyede 1 (bir) adet teleskopik serum askısı bulunmalıdır.
- 22.** Sedyenin dört köşesinin her birinde 2 adet serum askısı yuvası bulunmalıdır.
- 23.** Sedyenin alt şasesi dayanıklı ve esnek plastik platformla tamamen kapatılmış olmalıdır. Plastik platformun üzerine malzeme konulabilmeli; platformda en az 1 adet oksijen tüpü yuvası bulunmalıdır.
- 24.** Sedyenin kullanımını gösteren yönlendirici etiketler bulunmalıdır.
- 25.** Metal aksamlar elektro-statik toz boya ile en az 50 mikron olacak şekilde kaplanmalıdır.
- 26.** Cihaz üretim ve işçilik hatalarına karşı 2 yıl, garanti sonrası ücreti karşılığında yedek parça için 8 yıl süreyle garantili olmalıdır.
- 27.** İthalatçı veya satıcı firmanın TSE Hizmet Yeri Yeterlilik Belgesi olmalıdır.